

Przedmiotowy System Oceniania – Przyjmowanie i wydawanie zapasów – zajęcia praktyczne.

Wyróżnione zostały następujące wymagania programowe: konieczne (K), podstawowe (P), rozszerzające (R) i dopełniające (D). Wymienione poziomy wymagań odpowiadają w przybliżeniu ocenom szkolnym.

- Wymagania konieczne (K) dotyczą zagadnień elementarnych, stanowiących swego rodzaju podstawę, powinny być zatem opanowane przez każdego ucznia.
- Wymagania podstawowe (P) zawierają wymagania z poziomu (K) wzbogacone o typowe problemy o niewielkim stopniu trudności.
- Wymagania rozszerzające (R), zawierające wymagania z poziomów (K) i (P), dotyczą zagadnień bardziej złożonych i nieco trudniejszych.
- Wymagania dopełniające (D), zawierające wymagania z poziomów (K), (P) i (R), dotyczą zagadnień problemowych, trudniejszych, wymagających umiejętności przetwarzania przyswojonych informacji.

Poniżej przedstawiony został podział wymagań na poszczególne oceny szkolne:

ocena dopuszczająca (2) – wymagania na poziomie (K)

ocena dostateczna (3) – wymagania na poziomie (K) i (P)

ocena dobra (4) – wymagania na poziomie (K), (P) i (R)

ocena bardzo dobra (5) – wymagania na poziomie (K), (P), (R) i (D)

ocena celująca (6) – wymagania na poziomie (K), (P), (R), (D) oraz zagadnienia trudniejsze i oryginalne obejmujące zakres programu nauczania

Dział programowy	Tematy jednostek metodycznych	Wymagania programowe			
		Podstawowe Uczeń potrafi:	Stopień wymagań	Ponadpodstawowe Uczeń potrafi:	Stopień wymagań
I. Operacje i procesy magazynowe	1. Zasady bezpiecznej realizacji procesów magazynowych	• zorganizować pracę magazynu zgodnie z zasadami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, przepisami przeciwpożarowymi oraz przepisami ochrony środowiska	K	• opisać zasady pracy z użyciem urządzeń podłączonych do sieci elektrycznej	R
		• przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów	K	• wyjaśnić zasady recyklingu zużytych materiałów pomocniczych	R

		przeciwpowodziowych podczas realizacji zadań zawodowych			
		• wskazać zastosowanie gaśnic na podstawie znormalizowanych oznaczeń literowych	K		
		• dobrać środki ochrony indywidualnej i zbiorowej do realizowanych zadań zawodowych	K		
	2. Proces przyjęcia/ wydania towaru do/z magazynu	• opisać procedurę przyjęcia towaru do magazynu	K	• wypełnić dokumentację związaną z przepływami magazynowymi	R
		• wymienić czynności związane z przyjęciem towaru	K	• prowadzić rejestr zachodzących zmian w dokumentacji magazynowej	R
		• omówić dokumentację związaną z przepływami magazynowymi	K	• sporządzić dokumentację różnic o stanie ilościowym i jakościowym przyjmowanych i wydawanych zapasów	R
		przeprowadzić odbiór ilościowy i jakościowy towaru	K	• analizować dokumenty magazynowe pod względem poprawności zapisów	R
		• dobrać lokalizację magazynową dla przyjmowanego towaru	K	• zastosować odpowiednią metodę do przyjęcia towaru	R
		znać metody przyjmowania i wydawania zapasu do /z magazynu	K	kompletować zapasy zgodnie z zamówieniem klienta i strukturą wyrobu	R
		• rozróżnić fakturę zakupu i fakturę sprzedaży	K	• stosować zasady wydawania z magazynu	R
		• omówić rodzaje i metody kompletacji	K	• dobrać opakowania do zapasów lub ładunku środka transportu i warunków zlecenia	P
		• zabezpieczyć ładunek zgodnie z obowiązującymi zasadami	K		
		• stosować urządzenia wspomagające przyjęcia/wydania z magazynu	K		
	3.Przechowywanie zapasu	• definiować pojęcia: produkt, towar	K	• stosować normy przechowywanych towarów	R
		• dokonać klasyfikacji produktu	K	• przestrzegać zasad analizy zagrożeń i krytycznych punktów kontroli (HCPP) i dobrej praktyki higienicznej (GHP) w	R

				przechowywaniu zapasów	
		• omówić funkcje produktu	K	• analizować miary oceny stanu zapasów w magazynie	R
		• określić warunki i parametry przechowywania zapasów żywnościowych i nieżywnościowych	K	• wymienić przepisy prawa dotyczące gospodarowania opakowaniami w procesach magazynowania	R
		• wymienić czynniki wpływające na przechowywanie zapasów	K	• dokonać inwentaryzacji	R
		• znać sposoby przechowywania i zabezpieczania zapasów ze względu na ich cechy	K	• wypełnić dokumentację związaną z inwentaryzacją towaru	R
		• znać pojęcie ubytki magazynowe	K	• obliczyć i zastosować analizę ABC i XYZ oraz ABC/XYZ	R
		• omówić urządzenia wykorzystywane do pomiaru jakości przechowywanych towarów	K		
		• charakteryzować cechy zapasów decydujące o sposobie i warunkach magazynowania	K		
		• znać metody przechowywania produktów	K		
		• charakteryzować magazynowania zapasów w magazynie	K		
		• wymieniać metody rozmieszczenia towarów	K		
		• omówić analizę ABC i XYZ oraz ABC/XYZ	P		
		• omówić zmiany jakościowe i ilościowe zachodzące w zapasach podczas przechowywania	K		
		• monitorować stany zapasów magazynowych	K		
		• znać pojęcie i znaczenie inwentaryzacji	K		
		• zabezpieczyć zapasy przed	K		

		zniszczeniem, ubytkami, kradzieżą			
		• przestrzegać zasad gospodarowania opakowaniami i materiałami pomocniczymi	K		
		• przestrzegać zasad gospodarowania odpadami	K		
		• opisać opakowania i sklasyfikować według różnych kryteriów	K		
		• wyjaśnić funkcje opakowań	P		
		• wymienić fazy cyrkulacji dóbr fizycznych w gospodarce	K		
		• składować opakowania, odpady,	K		
		• prowadzić ewidencję opakowań zgodnie z zasadami stosowanymi w przedsiębiorstwie logistycznym	K		
		• odczytać informacje zamieszczone na towarach i opakowaniach towarów w celu właściwego z nimi postępowania.	P		
	4.Proces składowania	• znać definicje procesu składowania	K	• dobrać środki transportu do prac przeładunkowych i przemieszczania	R
		• dokonać podziału regałów w strefie magazynowej	K	• omówić technologię hightech w procesie automatycznego składowania	R
		• znać systemy przenośników wykorzystywanych w procesie składowania	K	• omówić urządzenia wykorzystywane w automatyzacji procesów produkcyjnych (paletyzator, depaletyzator)	R
		• znać ogólny podział urządzeń wykorzystywanych do składowania	K	• omówić system WMS	R
		• dokonać podziału wyposażenia technicznego w procesie składowania	K	• omówić wyposażenie techniczne w procesie składowania	R
		• wymienić urządzenia pomocnicze w procesie składowania	K		
		• znać pojęcie WMS	K		
		• wymienić przykładowy zakres czynności	K		

		wykonywanych podczas procesu składowania			
		• określić metody lokalizacji towarów w strefie składowej	K		
	5. Znakowanie i system identyfikacji towarów w logistyce	• wyjaśnić pojęcia: znak, znaki towarowe, znaki zarejestrowane, etykieta logistyczna, kod kreskowy, EPC, system RFID	K	• opisać budowę etykiety logistycznej	R
		• wymienić grupy znaków	K	• stosować zasady rozmieszczania znaków na opakowaniu transportowym	R
		• omawiać typy znaków opakowaniowych	K	• omówić kody kreskowe	R
		• podać przykłady znaków towarowych	K	• podać podstawowe cele automatycznej identyfikacji zapasów	R
		• wymienić narzędzia wykorzystywane do automatycznej identyfikacji produktów	K		
	6. Zabezpieczenie majątku	• wyjaśnić potrzebę zabezpieczania majątku przedsiębiorstwa znajdującego się w magazynie	P	• kontrolować stan majątku magazynu i zapasów magazynowych	R
		• zabezpieczyć majątek przedsiębiorstwa znajdujący się w magazynie i majątek powierzony	K	• rozróżnić metody kontroli i monitoringu stanu ilościowego i jakościowego stanu zapasów	R
		• wymienić przyczyny strat majątku przedsiębiorstwa znajdującego się w magazynie	K	• opisać procedurę zgłaszania nieprawidłowości w systemie zabezpieczenia majątku przedsiębiorstwa znajdującego się w magazynie	R
		• charakteryzować metody kontroli stanu ilościowego i jakościowego majątku magazynu oraz zapasów magazynowych	K	• identyfikować nieprawidłowości w systemie zabezpieczeń majątku przedsiębiorstwa znajdującego się w magazynie	R
		• omówić przepisy i zakres odpowiedzialności materialnej magazyniera	K	• wypełnić dokumentację inwentaryzacyjną	R
		• omówić przepisy dotyczące	P	• kontrolować stan majątku magazynu i	R

		odpowiedzialności pracownika za szkodę wyrządzoną pracodawcy		zapasów magazynowych	
		• omówić przepisy dotyczące odpowiedzialności porządkowej	P	• obliczyć różnice inwentaryzacyjne scharakteryzować różnice inwentaryzacyjne	R
		• rozróżnić formy odpowiedzialności	K	• wskazać przyczyny strat	R
		• opisać procedurę inwentaryzacji	P	• przedstawić sposoby przeciwdziałania stratom	R
		• rozróżnić metody inwentaryzacji	K	• przewidzieć skutki podejmowanych działań, w tym skutki prawne	R
		• przeprowadzić inwentaryzację towarów metodą spisu z natury	P	• przyjąć odpowiedzialność za wykonaną pracę	R
		• pracować w zespole, ponosząc odpowiedzialność za wspólnie realizowane zadania	K	• ocenić podejmowane działania	R
		• przestrzegać podziału ról, zadań i odpowiedzialności w zespole	K	• przewidzieć konsekwencje niewłaściwego wykonania czynności zawodowych na stanowisku pracy, w tym posługiwania się niebezpiecznymi substancjami i niewłaściwej eksploatacji maszyn i urządzeń na stanowisku pracy	R
		• angażować się w realizację wspólnych działań zespołu	K		
		• modyfikować sposób zachowania, uwzględniając stanowisko wypracowane wspólnie z innymi członkami zespołu	P		
	7. Proces gospodarowania odpadami	• składować opakowania, odpady, surowce wtórne zgodnie z przepisami prawa	K	scharakteryzować poszczególne procesy recyklingu materiałów odpadowych w gospodarce)	R
		• wiedzieć czym jest selektywna zbiórka odpadów	K	• znać obszary i korzyści zintegrowanego systemu gospodarki odpadami (SGO	R
		• omówić rodzaje odpadów i surowców wtórnych	K	• opisać wpływ opakowań na ochronę środowiska	P
		• prowadzić ewidencję opakowań zgodnie z zasadami stosowanymi w przedsiębiorstwie logistycznym	K		
		• omówić rodzaje odpadów i surowców	K		

II. Analiza wydajności i kosztów magazynowania		wtórnych			
		• znać znaczenie definicji eklogistyki	K		
	1. Ocena gospodarki magazynowej	• wyjaśnić pojęcie wskaźnik	P	• wyjaśnić różnicę między wskaźnikiem syntetycznym, a analitycznym	R
		• dobrać wskaźnik do aktualnych danych	P		
		• określić jaki wskaźnik zastosować	P		
	2. Wskaźniki operacyjne i wskaźniki techniczne gospodarki magazynowej	• wyjaśnić pojęcie wskaźnik operacyjny	K	• obliczyć wskaźnik wydajności pracy pracowników magazynowych	R
		• określić do czego odnoszą się wskaźniki operacyjne	K	• obliczyć wskaźnik intensywności pracy pracowników magazynowych	R
		• dokonać podziału wskaźników technicznych	K	• obliczyć wskaźnik pracochłonności obrotu magazynowego	R
		• wyjaśnić do czego służą wskaźniki techniczne	K	• obliczyć wskaźnik wykorzystania ładowności palet	R
				• obliczyć wskaźnik wykorzystania przestrzeni składowej	R
				• wskaźnik wykorzystania pojemności składowej magazynu	R
				• dobrać dane do obliczanych wskaźników	R
				• dokonać analizy i interpretacji obliczanych wskaźników	R
				• stosować metody wyznaczania najlepszego rozwiązania w zakresie zagospodarowania powierzchni i przestrzeni magazynowej	R
	3. Analiza kosztów magazynowania	• wyjaśnić do czego służy analiza kosztowa	K	• omówić kryteria dzielenia kosztów w przedsiębiorstwie	R
		• określić koszty funkcjonowania magazynu	K	• wyjaśnić na czym polega analiza kosztowa	R
				• obliczyć wskaźnik jednostkowego kosztu magazynowania zapasów	R
				• wskaźnik kosztów utrzymania powierzchni magazynowej	R
				• dobrać dane do obliczanych wskaźników	R

				• dokonać analizy i interpretacji obliczanych wskaźników	R
				• obliczyć koszty usług magazynowych różnymi metodami kalkulacji	R
				• analizować koszty świadczonych usług magazynowych	R
				• obliczyć ceny świadczonych usług magazynowych zgodnie z przepisami prawa	R
				• różnicować ceny zgodnie z polityką cenową usług	R